

マルテンサイト系の特徴

分類	磁性	比重	材質	JIS名称	特 徴	適 正 用 途				
						モーター シャフト類	ベアリング 自動車	電子・ 家電部品	医療・ 食品機器	化学・耐海水 用鋼部品
マル テン サイ ト系	強	7.75	SR410	410	良好な耐食性を持ち、熱処理後の靱性を改良。 主な用途: パルプ、ジェットエンジン 部品	○				
		7.75	SR416F	416	410ベース鋼にS添加により被削性向上。 主な用途: ボルト、ナット、OAシャフト	◎		○		
		7.75	SR416FC	-	416ベース鋼にPbとTe添加により更に被削性向上。 主な用途: ボルト、ナット、OAシャフト	○		○		
		7.75	SR420J2	420J2	熱処理により高強度が得られる。 主な用途: モーターシャフト、機械部品	○	○			
		7.75	SR420F	420F	420J2ベース鋼にS添加により被削性向上。 主な用途: モーターシャフト、機械部品	○	○			
		7.75	SR420F2	420F2	420J2ベース鋼にPb添加により被削性向上。 主な用途: モーターシャフト、機械部品	◎	○			
		7.75	SR420FD	-	420J2ベース鋼にS、Pb、Te、3元素を添加により更に被削性向上、 複雑な形状も加工可能。	○	○			
		7.70	SR440C	440C	熱処理をする事により、ステンレスの中でも最高硬さが得られ、耐摩耗性にも優れる。 主な用途: 耐食、熱ベアリング、高強度シャフト	○	◎			

マルテンサイト系の成分一覧表

分類	材質	JIS名称	化 学 成 分 (%)										
			C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	Cu	Pb	その他
マル テン サイ ト系	SR410	410	≤0.15	≤1.00	≤1.00	≤0.040	≤0.030	≤0.60	11.50~13.50	-	-	-	-
	SR416F	416	≤0.15	≤1.00	≤1.25	≤0.060	≥0.15	≤0.60	12.00~14.00	≤0.60	-	-	-
	SR416FC	-	0.11~0.15	≤1.00	≤1.25	≤0.060	1.40~2.50	-	11.50~14.00	0.10~0.40	-	0.15~0.30	Te添加
	SR420J2	420J2	0.26~0.40	≤1.00	≤1.00	≤0.040	≤0.030	≤0.60	12.00~14.00	-	-	-	-
	SR420F	420F	0.26~0.40	≤1.00	≤1.25	≤0.060	≥0.15	≤0.60	12.00~14.00	-	-	-	-
	SR420F2	420F2	0.26~0.40	≤1.00	≤1.00	≤0.040	≤0.030	≤0.60	12.00~14.00	-	-	0.05~0.30	-
	SR420FD	-	0.30~0.40	≤1.00	≤1.20	≤0.060	≥0.15	-	12.00~14.00	0.10~0.40	-	0.10~0.30	Te添加
	SR440C	440C	0.95~1.20	≤1.00	≤1.00	≤0.040	≤0.030	≤0.60	16.00~18.00	≤0.75	-	-	-